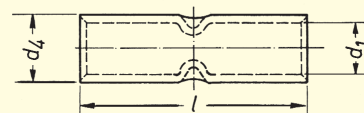


Manchons à butées NFC 20-130

Matière : tube Cu él.

Surface : étamée par électrolyse



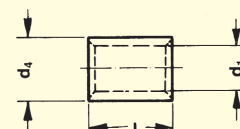
article n°	section mm²	dimensions mm			± 0.1 100 pcs ~ kg	 pcs
		d ₁	d ₄	l		
MNF 1,5*	1,5	1,7	3,3	20	0,110	100
MNF 2,5*	2,5	2,2	4	20	0,160	100
MNF 4*	4	2,7	5	25	0,310	100
MNF 6*	6	3,3	5,5	26	0,360	100
MNF 10*	10	4,2	6,8	28	0,560	100
MNF 16*	16	5,5	8	32	0,750	100
MNF 25*	25	6,6	9,5	36	1,170	100
MNF 35*	35	7,9	11	38	1,550	100
MNF 50*	50	9,2	12,5	46	2,200	100
MNF 70*	70	11	15	50	3,600	100
MNF 95*	95	13,1	17	57	4,780	50
MNF 120	120	14,5	19	61	6,400	50
MNF 150	150	16,2	21	67	8,300	50
MNF 185	185	18	23	71	10,100	25
MNF 240	240	20,6	26	81	14,200	25
MNF 300	300	23,1	28	91	15,000	25
MNF 400	400	26,1	32	100	24,000	10

* Références livrables en boîtes plastique pour présentoir (conditionnement mini) : voir page 7-6

Manchons parallèles

Matière : tube Cu él.

Surface : étamée par électrolyse



article n°	section mm²	dimensions mm			± 0.1 100 pcs ~ kg	 pcs
		d ₁	d ₄	l		
148 R	1,5	1,8	3,3	5	0,035	100
149 R	2,5	2,3	4,2	5	0,045	100
150 R	4	3	5	7	0,075	100
151 R	6	4	6	7	0,095	100
152 R	10	4,5	7	9	0,180	100
153 R	16	5,5	8,5	10	0,280	100
154 R	25	7	10	13	0,450	100
155 R	35	8,5	12	16	0,790	100
156 R	50	10	14	19	1,220	100
157 R	70	12	16,5	19	1,650	100
158 R	95	13,5	18	20	1,900	100
159 R	120	15	19,5	22	2,320	100
160 R	150	16,5	21	26	3,000	100

Tableau de choix de l'outil à sélectionner en fonction du connecteur à sertir

				Cosses et manchons tubulaires cuivre NFC20-130 (pages 1-2 à 1-5)																			
				Sections																			
Type d'outil	Outils	Forme	Page	1,5	2,5	4	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300	400	500	630	
Pincés à sertir manuelles	K13		8-8	●	●	●	●																
	K23		–	●	●																		
	K24/2		–			●	●	●															
	K2		8-8	●	●	●	●	●	●														
	K05NF (SP)		8-10				●	●	●	●	●	●											
	K08NF		8-10				●	●	●	●	●	●	●										
	K06NF (SP)		8-10				●	●	●	●	●	●	●	●	●								
Pincés à sertir manuelles avec matrices interchangeables	K18		8-11				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
	K22		8-11				●(*)	●(*)	●(*)	●(*)	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
Presses hydrauliques manuelles avec matrices interchangeables	HK3		8-12				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
	HK4		8-12				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
	HK5		8-12				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
	HK60/22		8-13				●(*)	●(*)	●(*)	●(*)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	HK120		8-14				●(*)	●(*)	●(*)	●(*)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	HK60UNV		8-15				●(*)	●(*)	●(*)	●(*)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	HK120U		8-14				●(*)	●(*)	●(*)	●(*)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Presses électro-hydrauliques avec matrices interchangeables	EK15/50		8-16	●	●	●	●	●															
	EK15/50G		8-16	●	●	●	●	●															
	EK35/4		8-17				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
	EK18		–				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
	EK22		8-18				●(*)	●(*)	●(*)	●(*)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	EK120		8-19				●(*)	●(*)	●(*)	●(*)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	EK120U		8-20				●(*)	●(*)	●(*)	●(*)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	EK60UNV		8-21				●(*)	●(*)	●(*)	●(*)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Têtes de sertissage hydrauliques avec matrices interchangeables	PK18		8-22				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	PK22		8-22				●(*)	●(*)	●(*)	●(*)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	PK120		8-23				●(*)	●(*)	●(*)	●(*)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	PK120U		8-23				●(*)	●(*)	●(*)	●(*)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	PK220U		8-24				●(*)	●(*)	●(*)	●(*)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	PK60UNV		8-22				●(*)	●(*)	●(*)	●(*)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Poste de sertissage fixe	THK22		8-24				●(*)	●(*)	●(*)	●(*)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	EC 65		8-9	●	●	●	●	●															

				Cosses et manchons en nickel et inox (pages 1-9, 1-10)																		
				Sections																		
Type d'outil	Outils	Forme	Page	1,5	2,5	4	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300	400	500	630
Pince manuelle	K2		8-8	●	●	●	●	●	●													
Presse manuelle	K22		8-11				●	●	●	●	●	●	●	●								
Presse manuelle hydraulique	HK60/22		8-13				●	●	●	●	●	●	●	●								
	HK60UNV		8-15				●	●	●	●	●	●	●	●								
Presse électro-hydraulique	EK22		8-18				●	●	●	●	●	●	●	●								
Tête hydraulique	PK22		8-23				●	●	●	●	●	●	●	●								
Poste de sertissae fixe	THK22		8-24				●	●	●	●	●	●	●	●								

				Cosses et manchons tubulaires cuivre NFF00-363 (pages 1-7, 1-8)																			
				Sections																			
Type d'outil	Outils	Forme	Page	1,5	2,5	4	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300	400	500	630	
Pince manuelle	K2F		—																				
Presse manuelle hydraulique	HK120		8-14																				
	HK120U		8-14																				
Presse électro-hydraulique	EK120		8-19																				
	EK120U		8-20																				

(*) sauf cosses équerre
(SP) avec cliquet anti retour