

FUSIBLES CILINDRICOS INDUSTRIALES

FUSIBLES CYLINDRIQUES INDUSTRIELS

INDUSTRIAL CYLINDRICAL FUSE-LINKS

aM



In (A)	SIN INDICADOR SANS VOYANT WITHOUT INDICATOR	CON INDICADOR AVEC VOYANT WITH INDICATOR	U (V)	ICC (kA)	CON PERCUTOR AVEC PERCUTEUR WITH STRICKER	U (V)	ICC (kA)	CAJA/UN EMBALLAGE PACKING
-----------	---	--	----------	-------------	---	----------	-------------	---------------------------------

8x31

1	411101	411201	400	20				10/100
2	411102	411202	400	20				10/100
4	411104	411204	400	20				10/100
6	411106	411206	400	20				10/100
8	411108	411208	400	20				10/100
10	411110	411210	400	20				10/100

10x38

0'16	440031		500	120				10/100
0'25	440033		500	120				10/100
0'5	440000		500	120				10/100
1	440001	440101	500	120				10/100
2	440002	440102	500	120				10/100
4	440004	440104	500	120				10/100
6	440006	440106	500	120				10/100
8	440008	440108	500	120				10/100
10	440010	440110	500	120				10/100
12	440012	440112	500	120				10/100
16	440016	440116	500	120				10/100
*20	440020	440120	500	120				10/100
*25	440025	440125	400	120				10/100
*32	440032	440132	400	120				10/100

14x51

0'25	441031		690	80		500	120	10/50
0'5	441000		690	80		500	120	10/50
1	441001	441101	690	80	441101	500	120	10/50
2	441002	441102	690	80	441102	500	120	10/50
4	441004	441104	690	80	441104	500	120	10/50
6	441006	441106	690	80	441106	500	120	10/50
8	441008	441108	690	80	441108	500	120	10/50
10	441010	441110	690	80	441110	500	120	10/50
12	441012	441112	690	80	441112	500	120	10/50
16	441016	441116	690	80	441116	500	120	10/50
20	441020	441120	690	80	441120	500	120	10/50
25	441025	441125	690	80	441125	500	120	10/50
32	441032	441132	500	120	441132	500	120	10/50
40	441040	441140	500	120	441140	500	120	10/50
45	441045		500	120		400	120	10/50
50	441050	441150	400	120	441150	400	120	10/50

* Fusibles sobrecalibrados - * Fusibles surcalibrés - * Overrating fuses

NORMAS - NORMES - STANDARDS

IEC 60269-1 - IEC 60269-2 - IEC 60269-2-1 - EN 60269-1 - EN 60269-2

➤ Datos técnicos - Caractéristiques techniques - Technical data: (Pag.38)



BASES MODULARES INDUSTRIALES

COUPE-CIRCUIT MODULAIRES INDUSTRIELS

INDUSTRIAL MODULAR FUSE HOLDERS

PM

POLOS POLES POLES	SIN INDICADOR SANS VOYANT WITHOUT INDICATOR	CON INDICADOR AVEC VOYANT WITH INDICATOR	N° MOD. 17.5 mm	In (A)	U (V)	CAJA/UN EMBALLAGE PACKING
-------------------------	---	--	--------------------	-----------	----------	---------------------------------

PM 8x31

I	480020	480020 I	1	25	400	12
N	480032 N		1	25	400	12
I+N	480125	480125 I	1	25	400	12
I+N	480120	480120 I	2	25	400	6
2	480220	480220 I	2	25	400	6
3	480320	480320 I	3	25	400	4
3+N	480325	480325 I	3	25	400	4
3+N	480420	480420 I	4	25	400	3
4	480520	480520 I	4	25	400	3



PM 10x38

I	480032	480032 I	1	32	690	12
N	480032 N		1	32	690	12
I+N	480135	480135 I	1	32	690	12
I+N	480132	480132 I	2	32	690	6
2	480232	480232 I	2	32	690	6
3	480332	480332 I	3	32	690	4
3+N	480335	480335 I	3	32	690	4
3+N	480432	480432 I	4	32	690	3
4	480532	480532 I	4	32	690	3



PM 14x51

I	480050	480050 I	1.5	50	690	6
N	480050 N		1.5	50	690	6
I+N	480150	480150 I	3	50	690	3
2	480250	480250 I	3	50	690	3
3	480350	480350 I	4.5	50	690	2
3+N	480450	480450 I	6	50	690	1
4	480550	480550 I	6	50	690	1



PM 22x58

I	450125		2	*125	690	6
N	450125 N		2	*125	690	6
I+N	451125		4	*125	690	3
2	452125		4	*125	690	3
3	453125		6	*125	690	2
3+N	454125		8	*125	690	1
4	455125		8	*125	690	1



* Uso intermitente - usage intermittent - In intermittent operation

NORMAS - NORMES - STANDARDS

IEC 60269-1 - IEC 60269-2 - IEC 60269-2-1 - EN 60269-1 - EN 60269-2 - IEC 60947-3 - EN 60947-3

➤ **Datos técnicos** - *Caractéristiques techniques* - Technical data: (Pag.40)

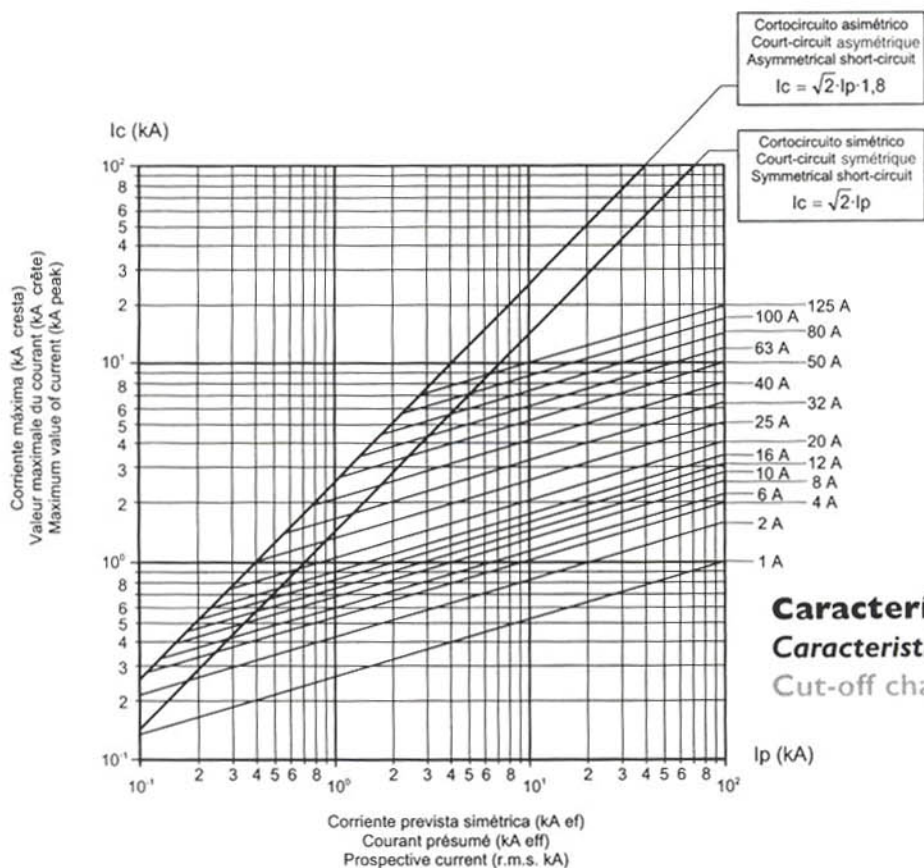
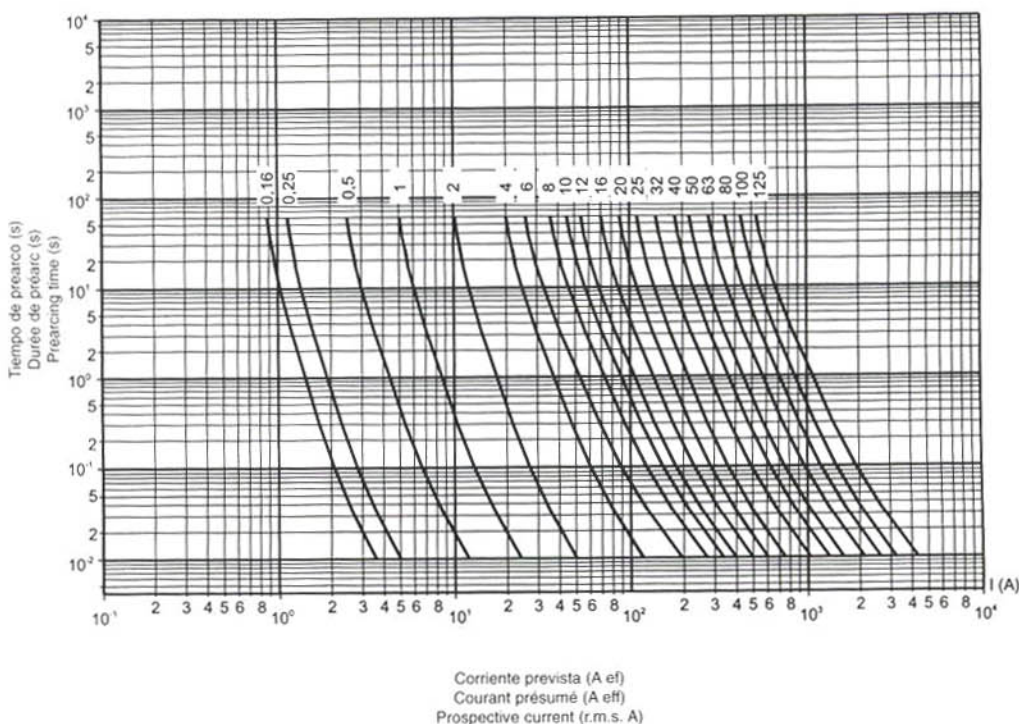
FUSIBLES CILINDRICOS INDUSTRIALES

FUSIBLES CYLINDRIQUES INDUSTRIELS

INDUSTRIAL CYLINDRICAL FUSE-LINKS

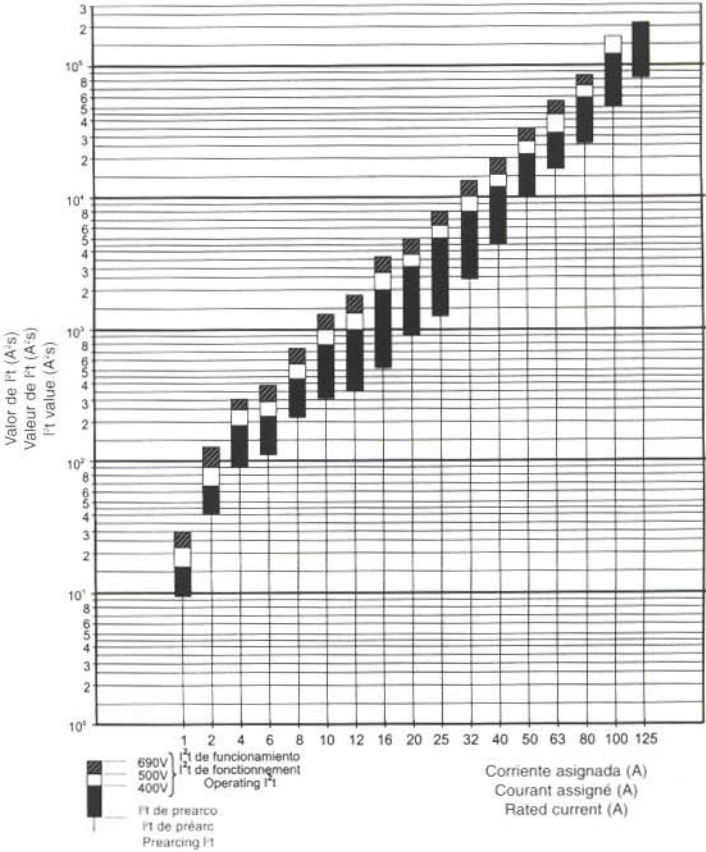
aM

t-I



Características de limitación
Caracteristiques de limitation
 Cut-off characteristics

I^2t



I_N (A)	10x38 (W)	14x51 (W)	22x58 (W)
0,16	0,24		
0,25	0,36	0,41	
0,5	0,49	0,69	
1	0,10	0,14	
2	0,18	0,24	0,29
4	0,31	0,45	0,48
6	0,32	0,42	0,47
8	0,52	0,70	0,73
10	0,55	0,53	0,74
12	0,63	0,88	0,83
16	0,92	1,16	1,21
20	0,96	1,23	1,29
25	1,40	1,46	1,53
32	1,80	2,04	2,13
40		2,60	3,40
45		2,85	
50		2,90	3,48
63			4,46
80			5,86
100			6,61
125			8,42

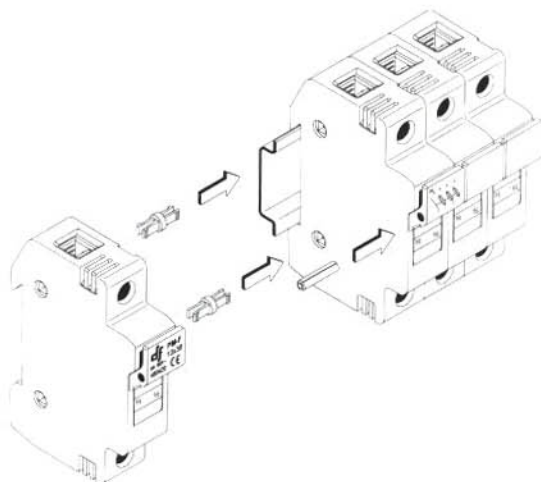
Potencias disipadas (W)
Puissances dissipées (W)
Power dissipattions (W)

BASES MODULARES INDUSTRIALES

COUPE-CIRCUIT MODULAIRES INDUSTRIELS

INDUSTRIAL MODULAR FUSE HOLDER

PM



CARACTERISTICAS BASES PM

Características comunes bases PM 8 - PM 10- PM 14:

1. Material poliéster autoextinguible V 0 de alta resistencia a la temperatura.
2. Contactos de cobre electrolítico plateados.
3. Amplia superficie de contacto con el fusible (diseño especial).
4. Unión multipolar, mediante accesorios (posibilidad de montaje por el usuario).
5. Bases provistas de zona para etiqueta señalización.
6. Bases con rejillas de ventilación en zonas bornes.
7. Bases soldadas por todo el perfil (sin posibilidad de líneas de fuga).

Características exclusivas bases PM 8 - PM 10:

1. Fijación rail en material aislante, para rail DIN simétrico.
2. Indicador de fusión de 120/690V (permanece iluminado, si el fusible está fundido).
3. Bornes de 6,4x7=45mm². Par apriete hasta 30Kg x cm. Cable máximo de conexión 1x25mm².

Características exclusivas bases PM 14:

1. Fijación rail en material aislante, autoextinguible VO, para rail DIN simétrico y reforzado, fijación opcional a tornillo.
2. Anclaje posterior de la fijación rail, para facilitar al montaje y desmontaje de las bases, en el rail DIN.
3. Indicador de fusión de 380/690 V (permanece iluminado, si el fusible está fundido).
4. Bornes de 9x8,5mm=76mm². Par apriete hasta 30Kg x cm. Cable máxima de conexión 1x35mm².
5. Accesorios microrruptor inversor 5 A-250 V para fusibles con percutor, con fusión fusible, (posibilidad de montaje por el usuario).
6. Microrruptor inversor 5 A - 250 V para fusibles con percutor, con presencia de fusible, fusión del fusible y precorte.

Características bases PM 22:

1. Material del tirador de poliéster termoestable UP (no funde).
2. Material de la carcasa y la tapa de poliéster autoextinguible PET V 0 de alta resistencia a la temperatura.
3. Contactos de cobre electrolíticos plateados.
4. Fijación rail en material aislante autoextinguible V O, para rail DIN simétrico y reforzado, fijación opcional a tornillo.
5. Bornes de 8,5x10mm². Par apriete hasta 40Kg x cm. Cable máximo de conexión 1 x 50 mm².
6. Base con rejillas de ventilación.
7. Microrruptor inversor 5 A - 250 V para fusibles con percutor, con presencia de fusible, fusión del fusible y precorte.

CARACTERISTIQUES DES COUPE-CIRCUIT PM

Caractéristiques communes aux coupe-circuit PM 8 - PM 10 - PM 14

1. Matériau polyester auto-extinguible V-0 à haute résistance à la température.
2. Mâchoires en cuivre électrolytique argenté.
3. Contact "fusible/mâchoire" amélioré.
4. Montage multipolaire possible au moyen d'accessoires.
5. Emplacement étiquette de signalisation.
6. Ouverture de ventilation dans les zones de contact.
7. Soudées des flasques sur tout le pourtour évitant les lignes de fuite.

Caractéristiques des coupe-circuit PM 8 - PM 10

1. Fixation sur rail symétriques DIN.
2. Voyant de signalisation (120/690V) allumé lors de la fusion du fusible.
3. Capacité de raccordement de 1x25mm² pour les unipolaires. Couple de serrage de 30 Kg/cm.
4. capacité de raccordement de 1 x 10 mm² pour les Phase+Neutre. Couple de serrage de 20 Kg/cm.

Caractéristiques des coupe-circuit PM 14

1. Fixation par vis sur rail symétrique DIN et renforcé.
2. Ancrage sur rail DIN à 2 positions.
3. Voyant de signalisation (360/690 V) allumé lors de la fusion du fusible.
4. Capacité de raccordement de 1 x 35 mm². Couple de serrage de 30 Kg/cm.
5. Microrupteur inverseur 5 A-250 V pour fusibles à percuter. Fusion fusible seule, pouvant se monter sur coupe-circuit comme accessoire.
6. Microrupteur inverseur 5 A - 250 V pour fusibles à percuter. Précoupure, présence fusible (DPMM), fusion fusible. Monté d'usine.

Caractéristiques des coupe-circuit PM 22

1. Matériau du préhenseur en polyester thermostable UP.
2. Matériau du corps polyester auto-extinguible PET V-0 à haute résistance à la température.
3. Mâchoires en cuivre électrolytique argenté.
4. Fixation par vis ou sur rail symétrique DIN et renforcé.
5. Capacité de raccordement de 1x50 mm². Couple de serrage de 50 Kg/cm.
6. Ouverture de ventilation dans les zones de contact.
7. Microrupteur inverseur 5 A- 250 V pour fusibles à percuter. Précoupure, présence fusible (DPMM), fusion fusible. Monté d'usine.

PM FUSE HOLDERS GENERAL CHARACTERISTICS

Common characteristics of PM 8 - PM 10 - PM 14 fuse holders

1. Self-extinguishable V0 polyester material, highly resistant to temperature.
2. Electrolytic silver plated copper contacts.
3. Wide contact surface with the fuse (special design).
4. Multi-phase connection through accessories, allowing assembly by the user.
5. Bases are designed to introduce indication labels.
6. Bases with vents on the terminal zone.
7. Base cross section is totally welded (no creepage distance).

Exclusive characteristics of PM 8 - PM 10 fuse holders

1. Isolated fixing material clip for symmetrical DIN rail.
2. Fusion indicator 120/690 V (indicator is ON if the fuse operates).
3. 6.4 x 7 mm terminals = 45 mm². Tightening torque up to 30 kgs x cm. Maximum connection cable 1 x 25 mm².

Exclusive characteristics of PM 14 fuse holders

1. Isolated V0 self-extinguishable fixing material clip, for symmetrical and reinforced DIN rail (screw fixing option).
2. Back fixing to DIN rail, for easy set up and dismount on DIN rail.
3. Fusion indicator 380/690 V (indicator is ON if the fuse operates).
4. 9 x 8.5 mm terminals = 76 mm². Tightening torque up to 30 kgs x cm. Maximum connection cable 1 x 35 mm².
5. Reversing micro-switch accessory 5A - 250V for fuses with striker, with fusing fuse (allows assembly by the user).
6. Reversing micro-switch 5 A - 250 V. The micro-switch operates for fuse presence, fuse operation, and fuse base opening, through the action of the fuse's striker.

Characteristics of PM 22 fuse holders

1. Thermosetting UP polyester handle (does not melt).
2. PET V0 self-extinguishable polyester enclosure, highly resistant to temperature.
3. Electrolytic silver plated copper contacts.
4. Isolated V0 self-extinguishable fixing material clip, for symmetrical and reinforced DIN rail (screw fixing option).
5. 8.5 x 10 mm terminals = 85 mm². Tightening torque up to 40 kgs x cm. Maximum connection cable 1 x 50 mm².
6. Bases with vents on the terminal zone.
7. Reversing micro-switch 5 A - 250 V. The micro-switch operates for fuse presence, fuse operation and fuse base opening, through the action of the fuse's striker.

