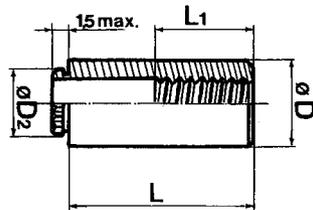


COLONNETTES ET ÉCROUS À SERTIR

Pour circuits imprimés et supports plastiques, épaisseur mini 1,5 mm.

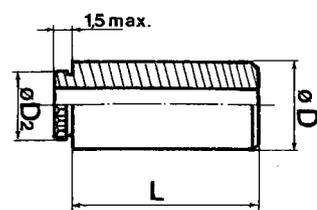
COLOSERT « C »

Entretoise taraudée



COLOSERT « CL »

Entretoise Lisse

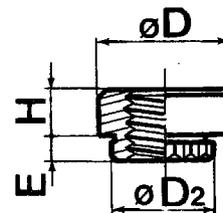


Type C ø	Type CL ø	Longueurs L ± 0,1*								ø D ₂ ± 0,1	ø D	ø de Perçage ± 0,1
M3	—	3	4	6	8	10	12	14	16	4,55	5,5	4,2
M4	—	Type C : L ₁ = L				L ₁ = 9,5				6,70	9,0	6,4
—	3,6	3	4	6	8	10	12	14	16	5,75	7,0	5,4
—	4,6	3	4	6	8	10	12	14	16	7,25	9,0	6,0

*Autres longueurs sur demande

COLOSERT « E »

Excellente résistance à la torsion grâce au moletage très marqué.

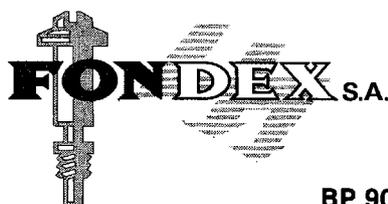


Taraudage	E max	ø D ₂ ± 0,1	ø D	H ± 0,1	ø de perçage ± 0,1
M2 × 0,40	1,5	4,05	5,5	1,5	3,7
M2,5 × 0,45	1,5	4,55	5,5	1,5	4,2
M3 × 0,50	1,5	4,55	5,5	1,5	4,2
M4 × 0,70	1,5	6,70	8,5	2	6,4
M5 × 0,80	1,5	7,25	9,0	3	6,9

Matière :

Acier Etamé (types C et CL), Acier Cementé Etamé (type E) = Code A
Inox 18-8 (tous types C, CL et E) = Code X (fabrication sur demande uniquement).

Codification — ex : COLOSERT - C - A - M3 - 10



type matière ø longueur (type C et CL)