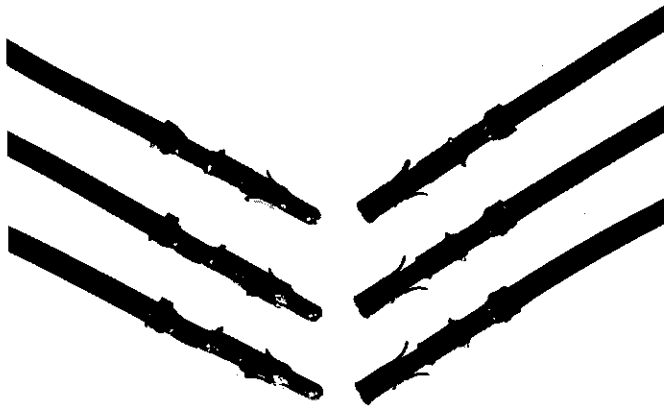


Stifte und Buchsen – Standardausführung –

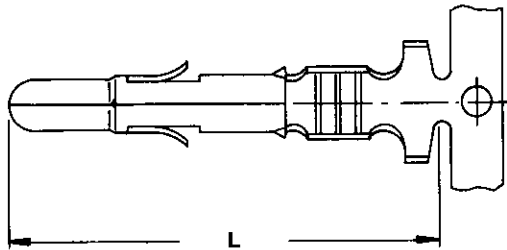
Bei Polzahlen ≥ 6 wird die Verwendung von geschlitzten Stiften (Seite 6-4) empfohlen, um die Steck- und Ziehkräfte zu reduzieren.



Pins and Sockets – Standard Version –

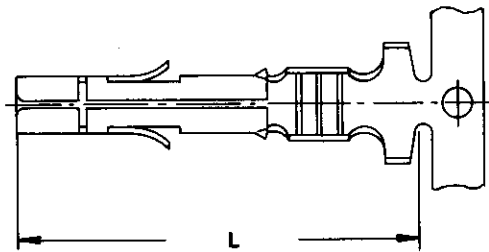
AMP recommends split pins with housings (page 6-4) having positions ≥ 6 to reduce mating force.

Stift



Pin

Buchse



Socket

Leiterquerschnittsbereich Wire Size Range		Isolierdurchmesser Insulation Diameter (mm) max.	L (mm)		Material und Oberfläche Material and Finish	Bestell-Nummern/Part Numbers				
			Stift Pin	Buchse Socket		Bandausführung Strip Form		Einzelausführung Loose-Piece		Handzange Hand Tool
mm ²	AWG					Stift/Pin	Buchse/Socket	Stift/Pin	Buchse/Socket	
0,05–0,15	30–26	1,4	20,1	19,3	CuZn, verzinkt/Brass, tin plated	350924-1	350925-1	–	–	90277-1
					CuZn, verzinkt/Brass tin plated	926885-1	926884-1	926896-1	926895-1	
					CuSn, verzinkt/Phosphor Bronze, tin plated	926885-3	926884-3	926896-3	926895-3	
0,2–0,8	24–18	2,5	20,1	19,3	CuSn, vergoldet/Phosphor Bronze, gold plated	926885-6	926884-6	926896-6	926895-6	654148-1
					CuZn, vergoldet/Brass, gold plated	926885-7	926884-7	926896-7	926895-7	
					CuZn, verzinkt/Brass, tin plated	926883-1	926882-1	926894-1	926893-1	
					CuSn, verzinkt/Phosphor Bronze, tin plated	926883-3	926882-3	926894-3	926893-3	
0,5–2,1	20–14	3,3	20,1	19,3	CuSn, vergoldet/Phosphor Bronze, gold plated	926883-6	926882-6	926894-6	926893-6	654149-1
					CuZn, vergoldet/Brass, gold plated	926883-7	926882-7	926894-7	926893-7	
					CuZn, verzinkt/Brass, tin plated	926888-1	926869-1	926900-1	926901-1	
					CuSn, verzinkt/Phosphor Bronze, tin plated	926888-3	926869-3	926900-3	926901-3	
1,5–2,5	16–13	5,1	20,6	19,8	CuSn, vergoldet/Phosphor Bronze, gold plated	926888-6	926869-6	926900-6	926901-6	90299-2*
					CuZn, vergoldet/Brass, gold plated	926888-7	926869-7	926900-7	926901-7	
					CuZn, verzinkt/Brass, tin plated	350922-3	350923-3	640309-3	640310-3	
3,3–5,1	12–10	5,1***	20,6	19,8	CuSn, vergoldet/Phosphor Bronze, gold plated	350922-6	350923-6	640309-6	640310-6	69710-1**

Preßköpfe:

Best.-Nr. **658053-1** 0,2–0,8 mm² für elektrisches Crimpgerät, Best.-Nr. **656160-1**
 Best.-Nr. **658054-1** 0,5–2,0 mm² für elektrisches Crimpgerät, Best.-Nr. **656160-1**
 Best.-Nr. **656130-1** 0,2–0,8 mm² für pneumatisches Werkzeug, Best.-Nr. **656055-1**
 Best.-Nr. **656131-1** 0,5–2,0 mm² für pneumatisches Werkzeug, Best.-Nr. **656055-1**

Kontakt-Einsetzwerkzeug: Best.-Nr. **455830-1**

Kontakt-Ausdrückwerkzeug: Best.-Nr. **876047-1**

Ersatzröhrchen dazu: Best.-Nr. **873716-1**

* Handzange: Best.-Nr. **90299-2**

** Handzange: Best.-Nr. **69710-1**

Matrize: **58380-1 (AWG 12), 58380-2 (AWG 10)**, (separat bestellen)

*** Keine Isolierfassung, max. Isolierdurchmesser ist durch Gehäuse gegeben.

Crimping Head:

Part No. **658053-1**, 0,2–0,8 mm² for electrical press, Part No. **656160-1**

Part No. **658054-1**, 0,5–2,0 mm² for electrical press, Part No. **656160-1**

Part No. **656130-1**, 0,2–0,8 mm² for pneumatic tool, Part No. **656055-1**

Part No. **656131-1**, 0,5–2,0 mm² for pneumatic tool, Part No. **656055-1**

Contact Insertion Tool: Part No. **455830-1**

Contact Extraction Tool: Part No. **876047-1**

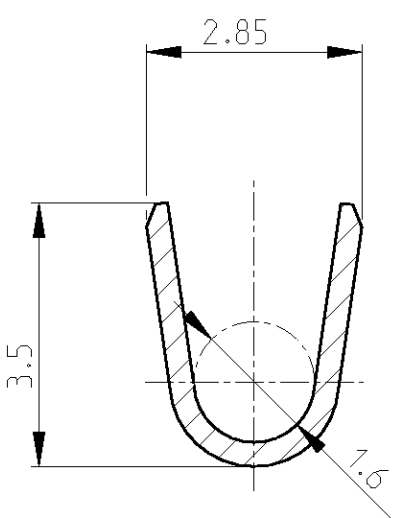
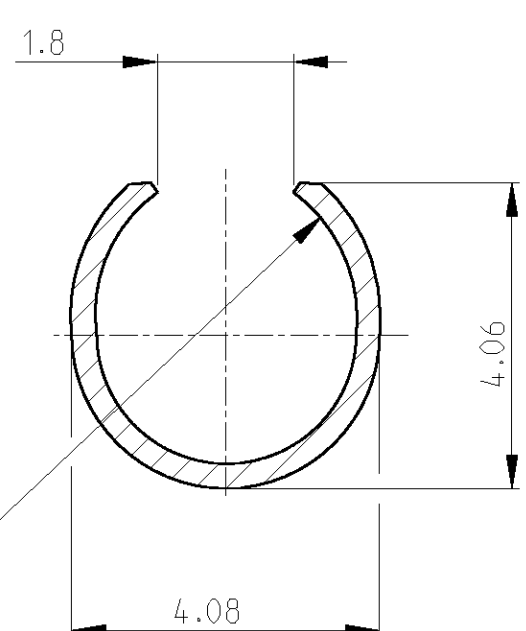
Spare Tube: Part No. **873716-1**

* Hand Tool: Part No. **90299-2**

** Hand Tool: Part No. **69710-1**

Die: **58380-1 (AWG 12), 58380-2 (AWG 10)**, (separate order)

*** No insulation barrel. Max. insulation diameter limited by housing.

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH © COPYRIGHT 19 AMP DEUTSCHLAND GMBH ALLE RECHTE VORBEHALTEN	ÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORT- SCHRITT DIENEN, BE- HALTEN WIR UNS VOR	REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
		H	NEUE ZEICHNUNG	07.11.94	E.Palmie'
		J	ISOLATIONS CRIMPHÜLSE OPTIMIERT	10.12.97	R.BLUMENSCHNEIN
		K	REVISION CONFORMITY	18.8.2006	R.VLCEK
VERTRAULICH					
UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG. ALLE RECHTE VORBEHALTEN. Vervielfältigung und Weitergabe NUR MIT GENEHMIGUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBH					
NICHT VERMASSTE KANTEN SIND NICHT MAßSTÄBLICH					
HANDZANGE: PN 0-654149-1					
DRAHT CRIMPHÜLSE		ISOLATIONS CRIMPHÜLSE			
					
		Drahtgrößenbereich: 0.5-2.1mm ² Isol.-Bereich: max. Ø3.3mm			
1-926882-1		BLANK	CuSn 4	1-926893-1	K
1-926882-0		BLANK	CuZn 30	1-926893-0	K
0-926882-7		GOLD ÜBER NICKEL	CuZn 30	0-926893-7	K
0-926882-6		GOLD ÜBER NICKEL	CuSn 4	0-926893-6	K
0-926882-5		VORVERZINNT	CuCrZr	0-926893-5	K
0-926882-4		BLANK	CuCrZr	0-926893-4	K
0-926882-3		VORVERZINNT	CuSn 4	0-926893-3	K
0-926882-2		GOLD ÜBER NICKEL	CuZn 30	0-926893-2	K
0-926882-1		VORVERZINNT	CuZn 30	0-926893-1	K
STRIP NO		FINISH	MATERIAL	LP NO	REV
		ZEICHNUNG GÜLTIG AB			
		AMP AMP DEUTSCHLAND GmbH D-63225 Langen			
		Benennung			
		UMNL-BUCHSE (EINZELAUSFÜHRUNG)			
		K			
BESTELL-NR.		WERKSTOFF	OBERFLÄCHE	NICHT TOLERIERTE MASSE	
			FARBE	± ±0.3	
GEZ.		07.11.94	GEPR.	07.11.94	FORMAT
E.Palmie'			E.Herth		A4
				ZEICHNUNGS-NR.	
				926893	
				BLATT	
				1 von 1	
				REV.	
				K	

CAD-ORIGINAL
ZEICHNUNG NICHT ÄNDERN

NUMMER

VERWENDET FÜR

LOC

A1

DIST

-

WAR NR.

PASSEND ZU

AMP-EN-553 REV 9-93
EG004199-G01US4-DEPT5200-ARGHAM-PL-TECHNICO-Media-926893-10n 12.2.5T
Translated 060916.151041 (YYMMDD.HHMMSS) from